

Fil d'étanchéité PTFE pour filetage



Fiche technique



Fil d'étanchéité pour filetage en PTFE, pour l'étanchéité des filetages métalliques et plastiques jusqu'à DN 40 (1 ½") pour les filetages grossiers et fins.**

Avantages et caractéristiques

- Facile à démonter, 45° de retour arrière
- Ne colle pas, rapide à manipuler, avec un couteau intégré
- Non inflammable
- Conservation illimitée
- Adapté pour les filetages métalliques et plastiques
- Ne se désagrège pas, ne sèche pas
- Convient pour les installations solaires, les carburants et les huiles
- Toujours flexible et malléable
- Résistant aux solvants, acides et produits chimiques agressifs, ainsi qu'à la moisissure, aux champignons et aux bactéries
- Plage de température : -200°C à +240°C
- Résistant à une pression jusqu'à 30 bars
- +100°C avec de l'oxygène, 100 bars avec de l'eau chaude
- Peut être appliqué sous pression

Domaines d'application

Convient pour presque toutes les applications dans les installations domestiques (eau et gaz), ainsi que dans l'industrie (vapeur, pression, huiles, produits chimiques, etc.).

Fermit GmbH

Zur Heide 4 – D-53560 Vettelschoß
Tel.: +49(0)2645 - 2207 / Fax: +49(0)2645 – 3113
Mail: info@fermit.de – Web: www.fermit.de

Tests et homologations

- DIN – DVGW pour le gaz selon EN 751-3 FRp et GRp et DIN 30660, test jusqu'à 100 bars avec des gaz de la 1re, 2e et 3e famille et avec de l'eau chaude [DVGW-5143BP0021]
- Homologation pour l'eau potable selon les recommandations KTW de l'Agence fédérale allemande de santé publique
- Homologation WRC pour la Grande-Bretagne (Ref. 0212515)
- Testé selon ASTM F423 pour la vapeur et les cycles de refroidissement à froid
- Testé par BAM pour l'oxygène : Liquide : 30 bars/100°C
(Utilisation sans lubrifiant) : Gaz jusqu'à 16 bars
- Listé par UL : Matériau d'étanchéité 19 BN, fichier MH26734, max. 1 ½", pour les tuyaux en relation avec l'essence, le kérosène, le propane, le butane, le naphta, les gaz (<300 psi)
- KIWA GASTEC QA (NL) : norme 31, classe 2.0

Applications

Commencer l'enroulement à partir du début du filetage dans le sens de vissage. Appliquer le fil uniformément avec chevauchement.

- Pour des filetages de ½", enrouler au moins 12 fois (filetages fins) jusqu'à 18 fois (filetages grossiers)
- Pour des filetages de 1 ½", enrouler au moins 16 fois (filetages fins) jusqu'à 24 fois (filetages grossiers) Adapter les enroulements pour d'autres tailles de filetage. Le nombre d'enroulements dépend de la taille et du type de filetage. En cas de doute, rajouter des enroulements.

Conservation et stockage

Conservation illimitée dans un environnement sec et sombre à température ambiante et avec une humidité de l'air normale.

Numéro d'article, unités de conditionnement et récipients

N° article	Conditionnement	PCB
24035	150 m	12

Fil d'étanchéité PTFE pour filetage



Fiche technique

Remarque

Toutes les informations et recommandations contenues dans cette fiche technique ne représentent pas des propriétés garanties. Elles sont basées sur les résultats de nos recherches et expériences. Cependant, elles ne sont pas contraignantes, car nous ne sommes pas responsables des conditions de traitement qui ne nous sont pas connues, notamment les conditions spécifiques d'utilisation chez l'utilisateur.

Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité constante et élevée de nos produits. Nous recommandons de réaliser des essais suffisants pour vérifier si le produit indiqué présente les caractéristiques souhaitées. Aucune réclamation ne peut être faite à cet égard. En cas d'utilisation incorrecte ou non conforme, l'utilisateur en assume l'entièbre responsabilité.



Sécurité et santé

Voir la fiche de données de sécurité.