

Rundschnur-Service-BOX M

- 1 Schneidmesser
- 1 Schneidwerkzeug
- 1 O-Ring Kleber
- 1 Schieblehre
- 1 Maßband

Verarbeitungsanleitung:

1. Bei bekanntem Innendurchmesser des O-Rings addieren Sie hierzu die Schnurstärke, multiplizieren Sie mit 3,14 und addieren Sie 15, schneiden Sie nun die Schnur in dieser Länge ab. weiter bei 2.

Ist der O-Ring Durchmesser unbekannt, legen Sie die Schnur in die Nut bzw um die Welle geben 15 mm zu und schneiden die Schnur ab.

2. Führen Sie nacheinander die Schnurenden mit dem Grobschnitt in das Schneidwerkzeug, um den Gradschnitt in der Nut des Werkzeugs vorzunehmen.

3. Benetzen Sie nun einen Stoß sparsam mit dem beiliegenden Kleber, führen Sie die Schnurenden zusammen und halten diese mit leichtem Druck ca. 30 Sekunden zusammen.

FERTIG IST DER O-RING.

10 X O-Ring-Schnur a` 1 Meter:

- NBR 1,5 mm
- NBR 2,0 mm
- NBR 2,5 mm
- NBR 3,0 mm
- NBR 3,5 mm
- NBR 4,0 mm
- NBR 5,0 mm
- NBR 6,0 mm
- NBR 7,0 mm
- NBR 8,0 mm

Rundschnur-Service-BOX Z

- 1 Schneidmesser
- 1 Schneidwerkzeug
- 1 O-Ring Kleber
- 1 Schieblehre
- 1 Maßband

Verarbeitungsanleitung:

1. Bei bekanntem Innendurchmesser des O-Rings addieren Sie hierzu die Schnurstärke, multiplizieren Sie mit 3,14 und addieren Sie 15, schneiden Sie nun die Schnur in dieser Länge ab. weiter bei 2.

Ist der O-Ring Durchmesser unbekannt, legen Sie die Schnur in die Nut bzw um die Welle geben 15 mm zu und schneiden die Schnur ab.

2. Führen Sie nacheinander die Schnurenden mit dem Grobschnitt in das Schneidwerkzeug, um den Gradschnitt in der Nut des Werkzeugs vorzunehmen.

3. Benetzen Sie nun einen Stoß sparsam mit dem beiliegenden Kleber, führen Sie die Schnurenden zusammen und halten diese mit leichtem Druck ca. 30 Sekunden zusammen.

FERTIG IST DER O-RING.

5 X O-Ring-Schnur a` 2 Meter:

- NBR 1,78 mm
- NBR 2,62 mm
- NBR 3,53 mm
- NBR 5,33 mm
- NBR 6,99 mm

Rundschnur-Ergänzung metrisch

- 1 O-Ring Kleber

Verarbeitungsanleitung:

1. Bei bekanntem Innendurchmesser des O-Rings addieren Sie hierzu die Schnurstärke, multiplizieren Sie mit 3,14 und addieren Sie 15, schneiden Sie nun die Schnur in dieser Länge ab. weiter bei 2.

Ist der O-Ring Durchmesser unbekannt, legen Sie die Schnur in die Nut bzw um die Welle geben 15 mm zu und schneiden die Schnur ab.

2. Führen Sie nacheinander die Schnurenden mit dem Grobschnitt in das Schneidwerkzeug, um den Gradschnitt in der Nut des Werkzeugs vorzunehmen.

3. Benetzen Sie nun einen Stoß sparsam mit dem beiliegenden Kleber, führen Sie die Schnurenden zusammen und halten diese mit leichtem Druck ca. 30 Sekunden zusammen.

FERTIG IST DER O-RING.

10 X O-Ring-Schnur a` 1 Meter:

- NBR 1,5 mm
- NBR 2,0 mm
- NBR 2,5 mm
- NBR 3,0 mm
- NBR 3,5 mm
- NBR 4,0 mm
- NBR 5,0 mm
- NBR 6,0 mm
- NBR 7,0 mm
- NBR 8,0 mm

Rundschnur-Ergänzung zöllig

- 1 O-Ring Kleber

Verarbeitungsanleitung:

1. Bei bekanntem Innendurchmesser des O-Rings addieren Sie hierzu die Schnurstärke, multiplizieren Sie mit 3,14 und addieren Sie 15, schneiden Sie nun die Schnur in dieser Länge ab. weiter bei 2.

Ist der O-Ring Durchmesser unbekannt, legen Sie die Schnur in die Nut bzw um die Welle geben 15 mm zu und schneiden die Schnur ab.

2. Führen Sie nacheinander die Schnurenden mit dem Grobschnitt in das Schneidwerkzeug, um den Gradschnitt in der Nut des Werkzeugs vorzunehmen.

3. Benetzen Sie nun einen Stoß sparsam mit dem beiliegenden Kleber, führen Sie die Schnurenden zusammen und halten diese mit leichtem Druck ca. 30 Sekunden zusammen.

FERTIG IST DER O-RING.

5 X O-Ring-Schnur a` 2 Meter:

- NBR 1,78 mm
- NBR 2,62 mm
- NBR 3,53 mm
- NBR 5,33 mm
- NBR 6,99 mm