

Datenblatt

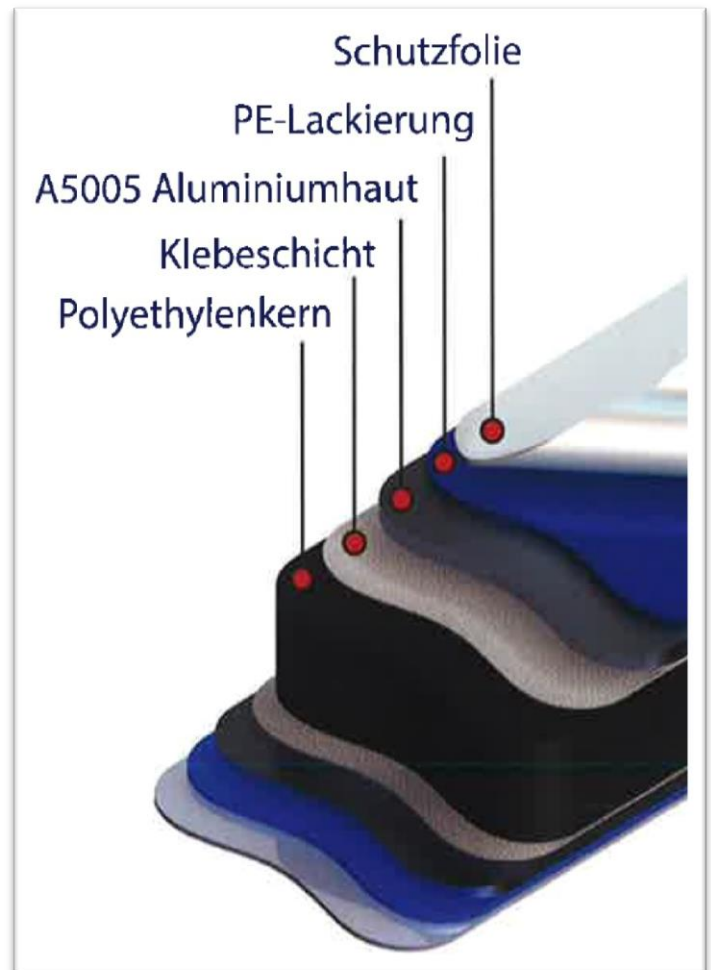
Die alternativen Duschrückwände von sani-wall bieten höchste Qualität in Material und Druck.

Der Aufbau der sani-wall Duschrückwände macht die Qualität deutlich.

Ein Polyethylenkern wird mit einem Spezialkleber beschichtet und anschließend mit einer A5005 Aluminiumhaut überzogen.

Für einen brillanten Druck wird diese Schicht mit einer speziell entwickelten Ultra-White PE-Lackierung versehen, welche für eine noch bessere Farbdarstellung sorgt.

Alle verwendeten Farben entsprechen selbstverständlich der **REACH-Verordnung**.



Tabellenübersicht

Tabelle 1:	Schichtdickenmessung (UV-Lack) im Bereich der Nassabriebprüfung vor Prüfbeginn
Tabelle 2:	Schichtdickenmessung (UV-Lack) im Bereich der Nassabriebprüfung nach Prüfende
Tabelle 3:	Glanzmessung vor und nach Nassabriebprüfung
Tabelle 4:	Chemikalienbeständigkeit
Tabelle 5:	Dampfstrahlprüfung
Tabelle 6:	Lagerbeständigkeit
Tabelle 7:	Beständigkeit gegen Feuchtigkeit nach 48h
Tabelle 8:	Beständigkeit gegen Feuchtigkeit nach 96 h
Tabelle 9:	Beständigkeit gegen Feuchtigkeit nach 240 h

Bestimmung der Nassabriebbeständigkeit

Prüfverfahren: Nassabriebbeständigkeit nach DIN EN ISO 11998
 Scheuerzyklen: 200 Zyklen
 Bewertung: Bestimmung der Schichtdicke gemäß DIN EN ISO 2360
 Glanzmessung nach DIN EN ISO 2813
 Masseverlust in %

Tabelle 1: Schichtdickenmessung (UV-Lack) im Bereich der Nassabriebprüfung – vor Prüfbeginn

Proben Nr.	Mittelwert [µm]	Standardabweichung	Maximum [µm]	Minimum [µm]
P 1.24	14	8,6	31	6
P 1.25	11	8,1	29	4
P 1.26	12	8,0	30	5

Tabelle 2: Schichtdickenmessung (UV-Lack) im Bereich der Nassabriebprüfung – nach Prüfende

Proben Nr.	Mittelwert [µm]	Standardabweichung	Maximum [µm]	Minimum [µm]
P 1.24	15	6,5	27	9
P 1.25	15	8,3	34	8
P 1.26	14	9,4	29	5

**Table
lle 3:**

Glan

zmessung vor und nach Nassabriebprüfung

Proben Nr.	Glanz 60° / 85° vor Nassabriebprüfung	Glanz 60° / 85° nach Nassabriebprüfung
P 1.24	14 / 35	27 / 49
P 1.25	14 / 34	24 / 43
P 1.26	11 / 24	18 / 32

Chemikalienbeständigkeit

Prüfverfahren:	Beständigkeit gegen Flüssigkeiten, Tropf-/Fleck nach DIN EN ISO 2812-4 + Berichtigung 1
Prüfmedium:	30 % Salzsäure
Prüftemperatur:	23°C
Prüfdauer:	1h und 6h
Bewertung:	Visuell nach DIN EN ISO 4628-1

Tabelle 4: Chemikalienbeständigkeit

Proben Nr.	Salzsäure 1h	Salzsäure 6h
P 1.4	i.O.	i.O.
P 1.5	i.O.	i.O.
P 1.6	i.O.	i.O.

Dampfstrahlprüfung

Prüfverfahren:	Dampfstrahlprüfung in Anlehnung an DIN EN ISO 16925
Prüfparameter:	<ul style="list-style-type: none"> - Prüfgerät LTA1 (Fa. Walter Gerätebau) - Düse 2506 - 26 bar und 68 bar - 60°C (an der Düse) - 90° Anstrahlwinkel - 10 cm Abstand Düse/Probe - 60 s Dampfstrahl je Schnitt am Andreaskreuz

Tabelle 5: Dampfstrahlprüfung

Proben Nr.	Dampfstrahlprüfung 26 bar	Dampfstrahlprüfung 68 bar
P 1.7	Kennwert 0	--
P 1.8	Kennwert 0	--
P 1.9	--	Kennwert 0
P 1.10	--	Kennwert 0

Klimabelastung

Prüfverfahren:	Lagerung im Klimaschrank
Prüfbedingung:	70°C, 90 % rel. Feuchte
Bewertung:	Visuell nach DIN EN ISO 4628-1 Blasengrad nach DIN EN ISO 4628-2 Rostgrad nach DIN EN ISO 4628-3-

Tabelle 6: Lagerbeständigkeit

Proben Nr.	Visuell	Blasengrad	Rostgrad
P 1.14	i.O.	0 (S0)	Ri 0
P 1.15	i.O.	0 (S0)	Ri 0
P 1.16	i.O.	0 (S0)	Ri 0

Beständigkeit gegen Feuchtigkeit

Prüfverfahren: Beständigkeit gegen Feuchtigkeit – Kontinuierliche Kondensation DIN EN ISO 6270-1
 Prüfdauer: 240 h (Zwischenbewertung nach 48 h und 96 h)
 Bewertung: Visuell nach DIN EN ISO 4628-1
 Blasengrad nach DIN EN ISO 4628-2
 Rostgrad nach DIN EN ISO 4628-3
 Gitterschnitt nach DIN EN ISO 2409 (1 h und 24 h Rekonditionierung)/
 Klebeband: Tesa 4657

Tabelle 7: Beständigkeit gegen Feuchtigkeit nach 48h

Proben Nr.	Visuell	Blasengrad	Rostgrad
P 1.17	i.O.	0 (S0)	Ri 0
P 1.18	i.O.	0 (S0)	Ri 0
P 1.19	i.O.	0 (S0)	Ri 0

Tabelle 8: Beständigkeit gegen Feuchtigkeit nach 96 h

Proben Nr.	Visuell	Blasengrad	Rostgrad
P 1.17	i.O.	0 (S0)	Ri 0
P 1.18	i.O.	0 (S0)	Ri 0
P 1.19	i.O.	0 (S0)	Ri 0

Tabelle 9: Beständigkeit gegen Feuchtigkeit nach 240 h

Proben Nr.	Visuell	Blasengrad	Rostgrad	Gitterschnitt nach 1 h	Gitterschnitt nach 24 h
P 1.17	i.O.	0 (S0)	Ri 0	Gt 0	Gt 1
P 1.18	i.O.	0 (S0)	Ri 0	Gt 0	Gt 1
P 1.19	i.O.	0 (S0)	Ri 0	Gt 0	Gt 1

Produktbeschreibung

Eigenschaft	Standardkennziffer	Einheit	Wert / Dicke
Physical			3mm
Aluminiumdicke		mm	0.20
Oberflächenflack		-	Digital Matt
Gewicht		Kg/m ²	3.5
Zusammensetzung des Kerns		-	LDPE
Dickentoleranz		mm	-0+0.2
Aluminium Stärke Toleranz		-	As specified in EN485-4
Mechanisch			
Bleistifthärte der Oberfläche	➤ HB		2H
Dicke des Lacks		um	20
Stärke der Beschichtung			3T
Abschälfestigkeit	180°	N/mm	>5
Dehnfestigkeit der Aluminiumschichten		MPa	170
Thermisch			
Temperaturbeständigkeit		°C	-50 bis +90
Wärmedehnung		mm/m°C	0.024
Wärmewiderstand	R	m ² K/W	0.0057
Chemische Beständigkeit			
Kochendes Wasser	2 Stunden		Keine Änderung
Salzsäure	24 Stunden bei 2% HCl		Keine Änderung
Öl	24 Stunden bei 2 % Motorenöl		Keine Änderung
Lösungsmittel	100 x Dimethylbenzene		Keine Änderung