

Die **Temperguss-Klemmverbinder** WA

Winkel, mit Außengewinde

Für Stahlrohr: DIN EN 10255 (früher DIN 2440/2441), DIN 2442 und DIN 2448/DIN 2458 Reihe 1, ISO 65

- **Medien:** Wasser, Gas (außerhalb von Gebäuden), Druckluft, Heizöl und Dieselkraftstoffe (TRBF beachten!)
- **Temperaturen:** Trinkwasser: Kaltwasserbereich; Heizwasser: bis 80 °C; Gas: -20 bis +60 °C; Öl: 40 °C

| DN | Gewindeanschluss x Rohraußen-Ø | |
|----|-----------------------------------|--------------|
| | [mm] | Artikelnr. |
| 25 | 1" x 33,7 | 01.150.09.03 |
| 40 | 1 1/2" x 48,3 | 01.150.09.05 |
| 50 | 2" x 60,3 | 01.150.09.06 |



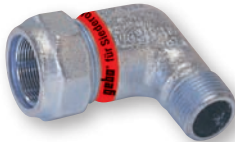
33,7 mm – 60,3 mm:

- **Druckstufen:** Wasser PN 10 (bis 3/4") bzw. PN 16 (ab 1"), Gas PN 5, Druckluft PN 12,5, Öl PN 6
- **Prüfungen:** Wasser: W534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216
Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1454
Heizöl und Dieselkraftstoffe: bauaufsichtliche Zulassung DIBT, Zul.-Nr.: Z-38.4-212

Für Siederrohr: DIN 2448 und 2458 Reihe 2 und 3

- **Medien:** Wasser, Druckluft, Heizöl und Dieselkraftstoffe (TRBF beachten!)
- **Temperaturen:** Heizwasser: bis 80 °C; Öl: 40 °C

| DN | Gewindeanschluss x Rohraußen-Ø | |
|-------------|-----------------------------------|------------|
| | [mm] | Artikelnr. |
| auf Anfrage | | |



20 mm – 63,5 mm:

- **Druckstufen:** Wasser PN 6, Druckluft PN 12,5, Öl PN 6
- **Prüfungen:** Heizöl und Dieselkraftstoffe: für 57 mm bauaufsichtliche Zulassung DIBT, Zul.-Nr.: Z-38.4-212

Für PE-Rohr: PE80, PE100, PE-Xa-Rohr nach DVGW – Arbeitsblatt GW 355 A2/A3 DIN 8074/75 und DIN 16893

32 mm – 63 mm:

- **Medien:** Wasser, Gas, Druckluft
- **Druckstufen:** Wasser: PE80 und PE-Xa PN 12,5, PE100 PN 16; Gas: PE80, PE100 und Pe-Xa PN 4; Druckluft: PE80 und PE-Xa PN 10, PE100 PN 12,5
- **Prüfungen:** DVGW – Prüfnorm VP 600
DVGW – Reg.Nr. DV – 7501BL0525

| DN | Gewindeanschluss x Rohraußen-Ø | |
|----|-----------------------------------|----------------|
| | [mm] | Artikelnr. |
| 25 | 1" x 32 | 03.153.09.0332 |
| 40 | 1 1/2" x 50 | 03.153.09.0550 |
| 50 | 2" x 63 | 03.153.09.0663 |



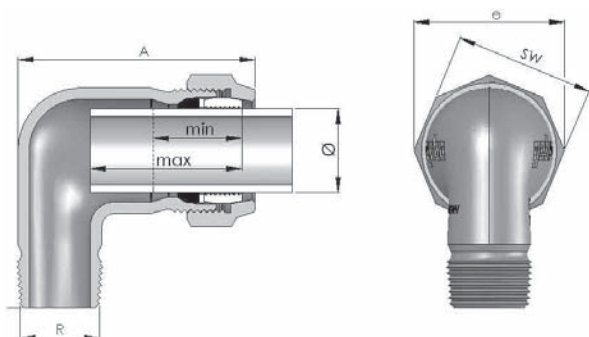
Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig (S. 39).

Abmessungen und Gewichte

| DN | Anschluss- gewinde R ISO 7/1 | Stahlrohr | | Siederohr | | PE-Rohr | | Baulänge -A [mm] | Schlüsselweite bzw. Maß Flanschdeckel -SW [mm] | Ecken- maß -e [mm] | Einschubtiefe | |
|----|------------------------------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|------------------------|---|--------------------------|---------------|------|
| | | Rohr- außen-Ø [mm] | Gewicht [kg] | Rohr- außen-Ø [mm] | Gewicht [kg] | Rohr- außen-Ø [mm] | Gewicht [kg] | | | | min. | max. |
| 25 | 1" | 33,7 | 0,6 | 31,8 | 0,6 | 32,0 | 0,7 | 115 | 55 | 60 | 35 | 50 |
| 40 | 1½" | 48,3 | 1,2 | 51,0 | 1,2 | 50,0 | 1,2 | 150 | 75 | 81 | 40 | 75 |
| 50 | 2" | 60,3 | 2,2 | 57,0 | 2,3 | 63,0 | 2,2 | 170 | 90 | 97 | 40 | 85 |

Verschraubung für **Stahlrohr** und **Siederohr**

33,7 mm – 60,3 mm und 20 mm – 63,5 mm



Verschraubung für **PE-Rohr inkl. Stützhülse**

32 mm – 63 mm

